

LISTWYDO BONIOWANIA PCV: H i H S - z siatką, MINI

KapTer

Boniowanie czyli wykonywanie ozdobnych rowków w elewacji jest zabiegiem architektonicznym, powszechnym już w czasach starożytnych. Obecnie metoda ta jest z powodzeniem stosowana we współczesnej formie w czasach starożytnych. Obecnie metoda ta jest z powodzeniem stosowana we współczesnej formie

Boniowanie poprawia efekt wizualny elewacji, podnosi jej walory estetyczne, wprowadza podziały, które uszlachetniają i czynią nawet wyjątkowo monotonna i bez pomysłu elewację – ciekawą.

Najważniejszy efekt boniowania (w przypadku boni położonych poziomo) to spowodowanie optycznego „obniżenia” budynku.

UWAGA !

W przypadku koloru tynku elewacji w ciemnej barwie należy skonsultować z producentem tynku oraz z architektem budynku stopień pochłaniania energii słonecznej przez powierzchnię elewacji. Zbyt wysokie pochłanianie energii słonecznej wyklucza stosowanie jako okładziny termicznej STYROPIANU gdyż ulega on procesowi degradacji i wysokiemu skurczu – nawet do 15% objętości !!! W takim przypadku elewacja zostanie zniszczona – reklamacje dotyczące uszkodzeń będą nieuzasadnione.

Zastosowanie: do wykonywania ozdobnych boni na elewacji.

Walory użytkowe:

- gwarancja uzyskania prostych, równych rowków w elewacji
- wzmocnienie krawędzi rowka poprzez wprowadzenie listwy z twardego PCV
- tańszy i szybszy montaż w porównaniu z „ręcznym” boniowaniem z użyciem kątowników z siatką
- szczelne połączenie listew do boniowania poprzez stosowanie łączników do boni
- odporność na wodę i uszkodzenia mechaniczne

Montaż: Listwy do boniowania dostępne są w czterech powszechnie stosowanych szerokościach: 10mm, 20mm, 30mm, 50mm. Głębokość boni to 20mm, z wyjątkiem boni H1 gdzie głębokość jest 10mm.

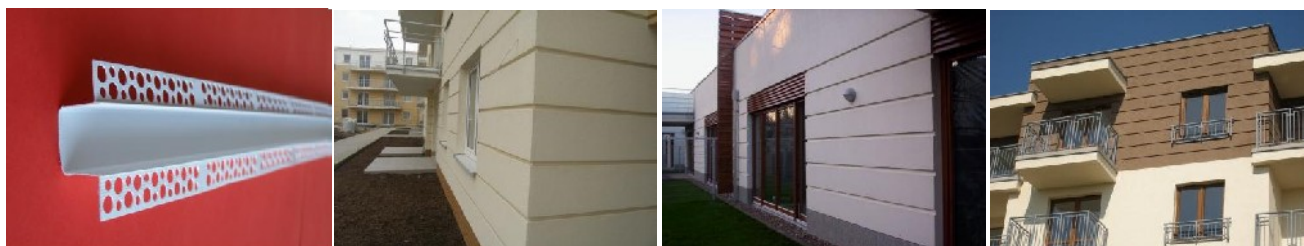
Bonie PCV stosuje się zarówno do elewacji na wełnie mineralnej i na styropianie o ile kolor elewacji na styropianie nie posiada zbyt wysokiego współczynnika pochłaniania energii słonecznej, co powoduje silne nagrzanie powierzchni elewacji i skurczenie się styropianu nawet do 15% objętości.

Listwy do boniowania w wersji z siatką dostępne są w trzech powszechnie stosowanych szerokościach: 20mm, 30mm, 50mm. Głębokość boni to 20mm. Zastosowana siatka szklana jest trwale zamontowana (poprzez zgrzew ultradźwiękowy, bezklejowy) wzdłużnie po obydwu stronach boni. Szerokość siatki to 2 x 100mm.

Na specjalne zamówienie istnieje możliwość wykonania boni w dowolnym kolorze oraz w dowolnym owalu dla elewacji owalnych.

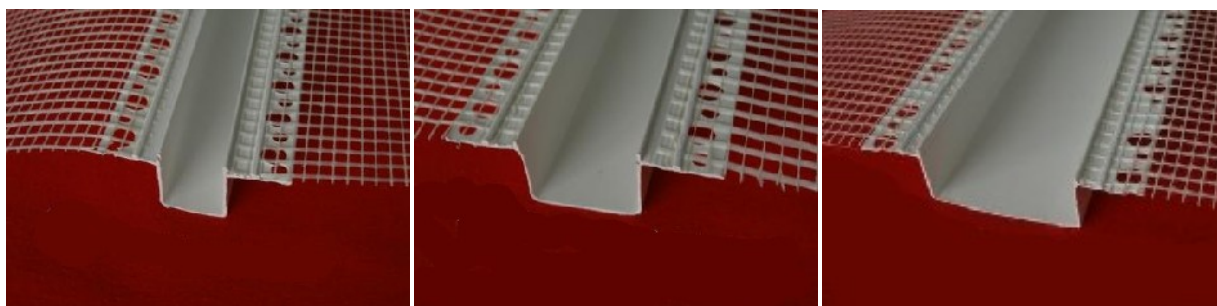
LISTWY H PCV DO BONIOWANIA BEZ SIATKI

nazwa	długość	szerokość (mm)	głębokość (mm)	sztuk / opakowanie zbiorcze
H1	L300 i L200	10	10	20
H2	L300 i L200	20	20	20
H3	L300 i L200	30	20	20
H5	L300 i L200	50	20	20



LISTWY H S PCV DO BONIOWANIA Z SIATKĄ

nazwa	długość (mm)	szerokość (mm)	głębokość (mm)	sztuk / opakowanie zbiorcze
H2 S	3000	20	20	20
H3 S	3000	30	20	20
H5 S	3000	50	20	20



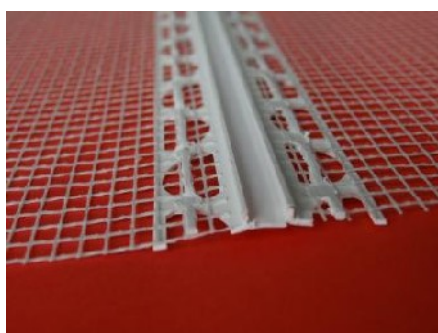
Wśród tradycyjnych listew do boniowania oferujemy także tzw. „mini bonię” MINI.

Oprócz wykonywania ozdobnych boni w elewacji – bonia MINI – służy do rozdzielania kolorów tynku, tworzenia podziałów na sekcje w dowolnych kształtach.

Listwa do boni MINI w odróżnieniu od tradycyjnych listew do boniowania to wąska o szerokości 7mm i głębokości 3mm natynkowa listwa PCV. W tym przypadku nie wykonuje się rowków w okładzinie termicznej. Montaż odbywa się poprzez naklejenie listwy wraz z siatką na powierzchnię elewacji uprzednio rozprowadzając klej na powierzchni zastosowanego materiału termicznego. Pasy siatki, w które jest zaopatrzona bonia MINI powinny zostać przykryte zbrojącą siatką elewacyjną i zatopione razem w kleju w jednej operacji klejenia. Bonia MINI doskonale nadaje się do wykonywania w elewacji dowolnych podziałów. Można uzyskać np. efekt cegieł klinkierowych (na cokole) lub większych elementów elewacyjnych np. płyt piaskowca lub granitu – dostosowując jedynie rodzaj tynku ozdobnego. Koszt takiej operacji to kilka procent kosztów zastosowania elewacyjnych płyt granitowych lub piaskowca.

LISTWA MINI PCV DO BONIOWANIA Z SIATKĄ MINI 7mm

nazwa	długość (mm)	szerokość (mm)	głębokość (mm)	sztuk / opakowanie zbiorcze
MINI 7mm	2500	7	3	25



I INSTRUKCJA MONTAŻU LIESTEW DO BONIOWANIA

W przypadku montażu w styropianie najlepiej jest wypalić odpowiedniej szerokości rowki. W tym celu należy posłużyć się specjalną wypalarką (FOTO 1, FOTO 2) dostępną obecnie w większości wypożyczalni sprzętu budowlanego. Wypalone rowki (FOTO 3, FOTO 4) powinny być szersze od użytego profilu do boniowania o ok. 1 – 2mm oraz oczywiście wy poziomowane. Rowki można wykonać także bez konieczności ich wypalania. Wystarczy posłużyć się arkuszami styropianu o grubości 20mm i po prostu nakleić na położony wcześniej styropian pozostawiając pomiędzy naklejonymi arkuszami odpowiedniej szerokości odstępy (rowki).

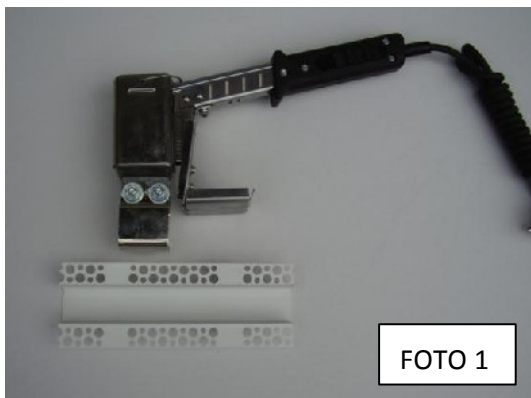


FOTO 1

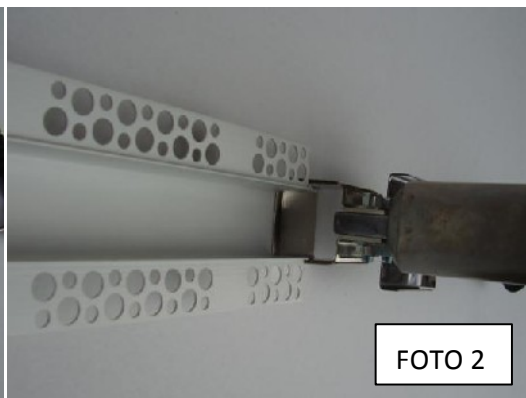


FOTO 2

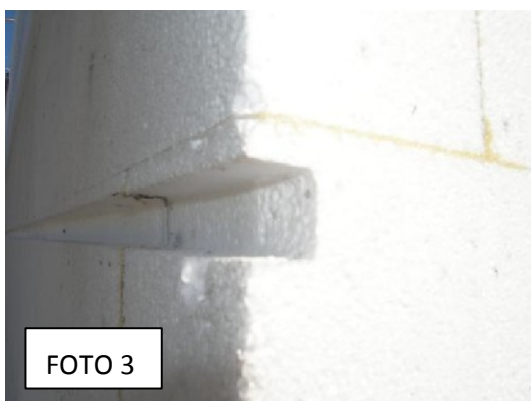


FOTO 3

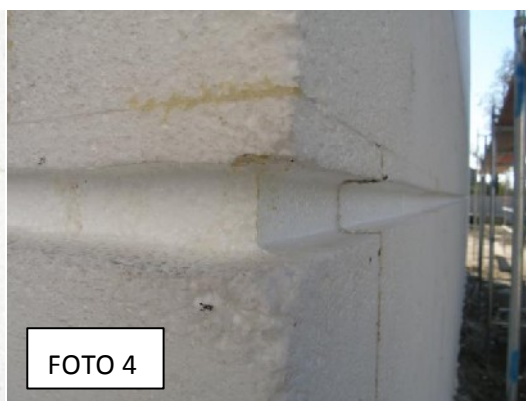


FOTO 4

W tak wykonany rowek, wprowadzamy klej do montażu styropianu i zatapiamy w nim listwę do boniowania (FOTO5, FOTO 6). Jednocześnie (w tej samej operacji klejenia) przyklejamy elewacyjną zbrojącą siatkę z włókna szklanego uprzednio oczywiście rozprowadzając klej po powierzchni styropianu. Siatka zbrojąca powinna przykryć perforowane skrzydełka listwy do boniowania i zostać zatopiona w kleju (FOTO 7). Następnie po wyschnięciu kleju można rozpocząć tynkowanie elewacji. Zarówno klej jak i tynk powinny „dochodzić” na listwę do boniowania nie dalej niż wzdłużny ogranicznik na listwie. Malowanie boni powinno się poprzedzić osuszeniem, odtłuszczeniem (denaturatem lub acetonem). Najlepszy efekt uzyskuje się jeśli kolor boni będzie taki jak kolor tynku – wówczas w pełni wykorzystamy grę światło/cień którą dają nam rowki w elewacji.



FOTO 5



FOTO 6



FOTO 7

Montaż boni w wełnie mineralnej jest analogiczny jak montaż w styropianie. Różnica polega na wykonaniu odpowiednich rowków w wełnie. Można je wykonać na dwa sposoby: wyciąć ostrym nożem lub zastosować dodatkową wełnę o grubości 20mm naklejając ją na wełnę właściwą w ten sposób ażeby pozostawić pomiędzy arkuszami wełny odstęp o szerokości zastosowanych listew do boniowania.

Montaż boni z siatką odbywa się analogicznie jak montaż boni bez siatki z tą różnicą że pasy siatki zamontowane na listwie powinny zostać przykryte „na zakład” siatką zbrojącą i razem zatopione w kleju w jednej operacji klejenia. Bonie PCV z siatką gwarantują jeszcze mocniejsze i solidne wykonanie boniowania.

Łączenie boni (w wersji z siatką i bez siatki) polega na zastosowaniu łączników wzdłużnych do boni – stosowanych do łączenia boni z bonią oraz boni z kątownikiem narożnym wewnętrznym i zewnętrznym.

Realizacje zastosowania listew do boniowania.



*-zamieszczone zdjęcia ilustrują wyłącznie możliwości zastosowania listew do boniowania PCV. Celem prezentacji nie jest promocja architektury.

NAROŻNIK DO BONI PCV: K WEW i K ZEW

Zastosowanie: do wykończeń narożnika w miejscu łączenia się boni.

Walory użytkowe:

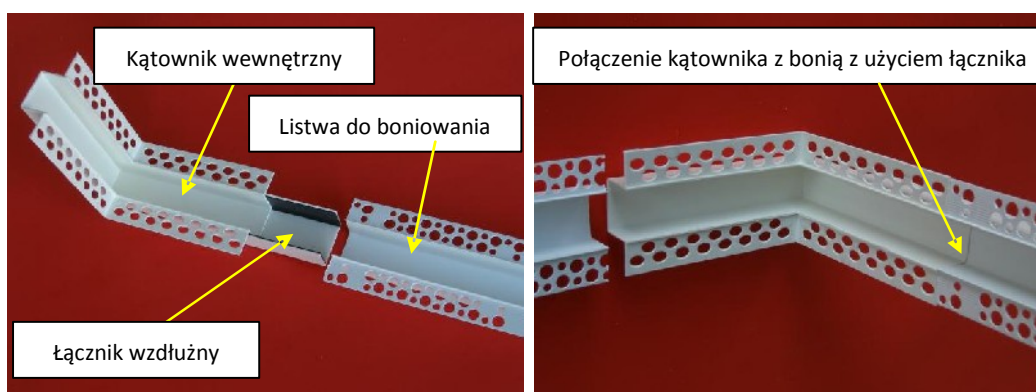
- uszczelnia połączenie boni w narożniku budynku
- eliminuje nierówności docięcia boni pod kątem 45 st w narożniku budynku
- poprawia efekt wizualny i podnosi żywotność elewacji

Montaż: Kątowniki PCV do boni dostępne są w dwóch rodzajach: kątownik zewnętrzny i kątownik wewnętrzny. Montaż odbywa się tak jak montaż listew do boniowania. Kątownik należy wkleić w wykonany w elewacji rowek i przykryć zbrojącą siatką elewacyjną perforowane skrzydełka kątownika. Wklejenie kątownika w rowek i przykrycie go siatką zbrojącą powinno odbywać się w jednej operacji klejenia. Połączenie listwy do boniowania z kątownikiem należy wykonać stosując łączniki wzdłużne do boni (zdjęcie 1).

Kątowniki do boni są stosowane zarówno do boni z siatką jak i bez siatki.

KĄTOWNIKI DO BONI PCV

nazwa	rodzaj	szerokość (mm)	głębokość (mm)	sztuk / opakowanie zbiorcze
H3 K WEW	wewnętrzny	30	20	10
H3 K ZEW	zewnętrzny	30	20	10



ŁĄCZNIKI WZDŁUŻNE DO BONI

KAPTER

Zastosowanie: do wykonywania szczelnych połączeń pomiędzy listwami do boniowania oraz pomiędzy listwami do boniowania a kątownikiem do boni.

Walory użytkowe:

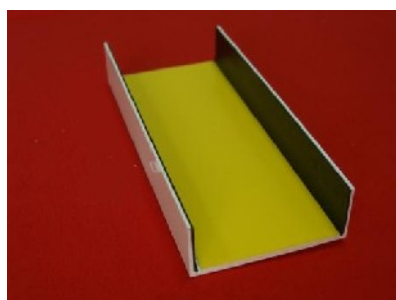
- uszczelnia i trwale łączy ze sobą listwy do boniowania oraz kątowniki narożne z listwami do boniowania
- poprawia efekt wizualny połączenia

Montaż: Łączniki wzdużne PCV do boni są dostępne w trzech wymiarach adekwatnych do wymiarów listew do boniowania: 20mm, 30mm i 50mm. Łączniki są wyposażone w specjalną nienasiąkliwą białą piankę klejącą oraz w nienasiąkliwe czarne uszczelki. Montaż odbywa się poprzez usunięcie żółtej foliowej osłonki (FOTO 1) i naklejenie do połowy długości łącznika listwy do boniowania lub kątownika do boniowania (FOTO 2). W efekcie otrzymujemy estetyczne, szczelne i pewne połączenie listew do boniowania (FOTO 3).

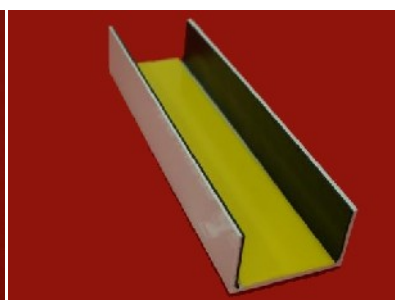
Łącznik, kątownik, listwy do boniowania (z siatką lub bez siatki) należy wkleić oraz przykryć zbrojącą siatką szklaną w jednej operacji klejenia. Łączniki pełnią rolę uszczelnienia oraz estetycznego i trwałego połączenia.

ŁĄCZNIKI DO BONI PCV

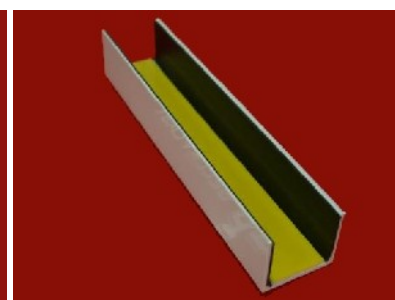
nazwa	szerokość (mm)	sztuk / opakowanie zbiorcze
H2 Ł	20	40
H3 Ł	30	40
H5 Ł	50	20



H5 Ł (szer. 50mm)



H3 Ł (szer. 30mm)



H2 Ł (szer. 20mm)

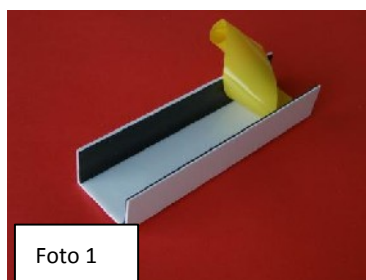


Foto 1

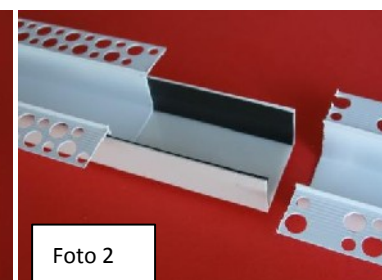


Foto 2

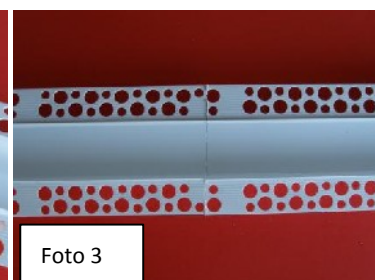


Foto 3